



## RVNet-XJ

信捷 PLC 以太网通讯处理器

使用手册



## 1.RVNet-XJ 应用

### 1.1 产品概述

RVNet-XJ 是一款以太网通讯处理器，是为满足日益增多的工厂设备信息化需求（设备网络监控和生产管理）而设计，用于信捷 XC、XD 等多个系列 PLC 的以太网数据采集，非常方便构建生产管理系统。

RVNet-XJ 采用模块化设计，不占用 PLC 编程口，即编程软件/上位机软件通过以太网对 PLC 数据监控的同时，触摸屏可以通过复用接口 X2 与 PLC 进行通讯。

### 1.2 功能和应用领域

1、安装在 35mm 的导轨上，COM1 口直接连接至 XJ 的 MD8 编程通讯圆口，并扩展一个 COM2 口用于触摸屏通讯。RVNet-XJ 可直接从 PLC 编程通讯口获取电源，也可外接 24VDC 电源。

2、集成 WEB 服务器，通过网页可设置设备参数和运行诊断，并设置登录保护密码，防止篡改配置数据。

3、自动匹配 PLC 和 HMI 串行参数，无需额外配置。

4、实现与信捷编程软件 XCPPro 的以太网通讯，通过以太网进行程序的读出/写入（包括 RUN 中写入功能）/比对，可编程控制器运行监视等功能。

5、支持信捷以太网协议通信，可以通过上位机系统对可编程控制器进行软元件数据的读出/写入，通过上位机软件选择信捷以太网驱动后，方便快捷访问。

6、集成 ModbusTCP 服务器，支持 FC1、FC2、FC3、FC5、FC6、FC16，Modbus 数据区对应信捷 PLC 的软元件地址。

7、采用 ModbusTCP 通信协议或者端口映射的方式，皆可实现高级语言（如 VB、VC、C#等）编程，实现与信捷 PLC 的数据通讯，方便开发生产管理系统。

8、可实现 XCPPro、RVNetTCP 透传、ModbusTCP 连接方式，允许 6 台 PC 同时采集 PLC 数据，且连接协议方式任意使用。

9、支持用户侧通过以太网实现固件更新，免费提供集成更多功能的固件，一次购买硬件，永久升级。

#### 1.2.1 设备改造

传统意义上来说，信捷 PLC 的通讯口上一般都会插有触摸屏，用以监控 PLC 的实时数据；而现在，由于项目需求，需要在不影响原触摸屏的通讯情况下，再增加计算机对 PLC 的数据监控（组态王、MCGS、力控），而 RVNet-XJ 产品能完美解决这样的设备改造方案。

#### 1.2.2 设备信息化

当前，制造业企业的管理向着综合信息化的方向发展，在车间级实现生产管理就需要首先构建设备信息化网络，也就是设备联网。对于大多数生产型企业，他们通常要求：1、设备联网不能影响既

有的生产运行；2、对现有设备的改造较少；3、联网工期短；4、网络通讯稳定，容易维护；5、投资少；6、系统开放性和可扩展性好。RVNet-XJ 产品在功能上能很好地满足以上要求。

### 1.2.3 通过 Internet 实现远程设备维护

由于人工和出差成本的日益增加，借助于强大的 Internet 网络，配合相关远程通讯模块，RVNet-XJ 产品可以轻松解决异地对远程 PLC 的程序修改，免去奔赴现场的麻烦和巨大开销。

### 1.3 典型应用



## 2.硬件和接口

### 2.1 硬件和接口图



### 2.2 安装



## 2.3 接口描述

RVNet-XJ 产品共有四个接口：MD8 通讯母口 X1、MD8 通讯母口 X2、RJ45 通讯口 X3 和外部电源端子 X4。

### 2.3.1 串行接口 X1

X1 为 MD8 母口，通过通讯线直接连接信捷 PLC 的通讯口，其针脚定义为：

1 脚	—————	5V
4 脚	—————	TXD
5 脚	—————	RXD
8 脚	—————	GND

X1 接口支持的波特率包括：9.6k、19.2k、38.4K、57.6K、115.2k。

### 2.3.2 串行接口 X2

X2 为 MD8 母口，通过通讯线直接连接触摸屏的通讯口，其针脚定义为：

4 脚	—————	RXD
5 脚	—————	TXD
8 脚	—————	GND

X2 接口支持的波特率包括：9.6k、19.2k、38.4K、57.6K、115.2k。

### 2.3.3 以太网通讯端口 X3

以太网通讯 RJ45 标准插口，遵循以太网接线标准，其针脚定义为：

1 脚	—————	TX+
2 脚	—————	TX-
3 脚	—————	RX+
6 脚	—————	RX-

带有绿色 Link 指示灯，橙色 Active 指示灯。支持 10/100M 波特率自适应，支持线序（交叉 T568A/直连 T568B）自适应。

### 2.3.4 外部 24VDC 电源端子 X4

X4 接口是 RVNet-XJ 的外接 24VDC 电源输入端子。电源输入规格：24VDC±20%/100mA。接线时注意外壳上的极性标记，靠近底座的端子为 24VDC 正输入。

## 2.4 指示灯描述

RVNet-XJ 产品包括四个 LED 指示灯：位于面板上的红色 Pwr 电源指示灯、绿色 COM1 串口指示灯、绿色 COM2 串口指示灯、绿色以太网 LINK 指示灯。

操作	Pwr 电源指示灯	绿色 COM1 串口 指示灯	绿色 COM2 串口 指示灯	绿色以太网 LINK 指示灯
上电	常亮	熄灭	熄灭	熄灭
正常通讯	常亮	闪烁	闪烁	常亮

## 3.快速应用起步

当您第一次拿到 RVNet-XJ 产品后，可以按以下步骤完成对产品的初步测试。

### 3.1 上电、观察指示灯

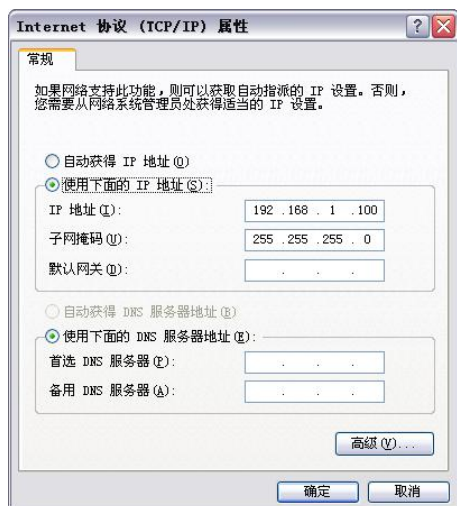
将信捷 PLC 上电，将连接 PLC 的通讯线接入 COM1 口之后，红色 Pwr 电源指示灯将立即常亮，如果连接网线后，绿色 LINK 灯将常亮，此时如果 COM1 口通讯正常，绿色 COM1 串口指示灯将在数秒内闪烁，将连接触摸屏的通讯线接入 COM2 口之后，如果 COM2 口通讯正常，COM2 串口指示灯将在数秒内闪烁。

### 3.2 连接电脑、查看 Web 网页

用以太网网线（交叉和直连线都行）将电脑网卡和 RVNet-XJ 的 RJ45 端口相连，观察 RVNet-XJ 的绿色 Link 指示灯应常亮。Link 灯常亮表明 RVNet-XJ 已经建立了以太网连接。

如果电脑启动了无线网卡的话请禁用无线网卡（某些时候会影响有线网卡的通讯）。

将电脑的本地网卡的 IP 设置成 192.168.1.100。如下图所示：



电脑上运行 Internet Explorer 浏览器，在地址栏输入：**192.168.1.178**（这是 RVNet-XJ 的出厂 IP 地址），然后按回车键，浏览器应能显示 RVNet-XJ 的内部 Web 网页。

登录页面如下图所示：



登录后显示的首页，如下图所示：



**设备基本信息：**由出厂时预置。

**PLC 状态信息：**显示模块的工作模式、当前 PLC 类型以及 PLC 编程口的串口模式。

**串行接口参数：**显示当前设置的串行接口 COM1 和 COM2 的参数。

**以太网接口参数：**显示当前设置的以太网接口参数。

### 3.2.1 串行总线接口参数



**PLC 串行参数自适应：**默认为“开启”，“开启”状态下不需要再去设置“串口模式手动选择”、“PLC 端 (COM1)——>波特率、数据位、校验位、停止位”，将自动识别 PLC 的串口模式、波特率、数据位、校验位、停止位。

**HMI 串行参数自适应：**默认为“开启”，“开启”状态下不需要再去设置“HMI 端 (COM2)——>波特率、数据位、校验位、停止位”，将自动识别 HMI 的波特率、数据位、校验位、停止位。

**系统工作模式：**选择 RVNet-XJ 的工作模式，有“信捷以太网协议”和“RVNetTCP 透传”两种模式，其中“信捷以太网协议”就是信捷的以太网协议，“RVNetTCP 透传”就是串口透传协议。

**通讯重试次数：**当通讯发生错误时 RVNet-XJ 进行重试的次数，默认为 3。

**串口模式手动选择：**只有当“PLC 串行参数自适应”为“关闭”，才需要手动设置，当“PLC 串行参数自适应”为“开启”，此参数无意义。

**PLC 端 (COM1)——>波特率、数据位、校验位、停止位：**只有当“PLC 串行参数自适应”为“关闭”，需要根据实际 PLC 的波特率、数据位、校验位、停止位手动设置该参数，当“PLC 串行参数自适应”为“开启”，此参数无意义。

**HMI 端 (COM2)——>波特率：**只有当“HMI 串行参数自适应”为“关闭”，需要根据实际 HMI 的波特率、数据位、校验位、停止位手动设置该参数，当“HMI 串行参数自适应”为“开启”，此参数无意义。



## 3.2.2 以太网接口参数

工业以太网通讯处理器 RVNet-XJ

以太网接口参数

**基本设置:**

修改以下各项参数, 点击[确认]按钮后设备将重启。

设置	描述
IP地址: 192 . 168 . 1 . 178	本地IP地址, 默认为192.168.1.178
掩码: 255 . 255 . 255 . 0	掩码地址, 默认为255.255.255.0。
网关: 192 . 168 . 1 . 1	网关地址, 默认为192.168.1.1。
本地端口号: 502	本地端口号, 默认502。

**高级设置:**

设置	描述
信捷编程软件功能: 开启	支持信捷编程软件在线编程功能, 默认开启。
密码: [输入框]	登入密码修改, 登入帐号为: admin。
确认密码: [输入框]	登入密码修改确认, 登入帐号为: admin。

**确认** 点击确认后RVNet-XJ将重启

设置 RVNet-XJ 的 IP 地址、掩码和网关:

当更改以上参数后请点击[确认]按钮, RVNet-XJ 将复位并重新启动。请回到地址栏重新键入新的 IP 地址刷新首页并查看以太网接口参数设置是否有效。

**本地端口号:** 默认为 502, 如果工作模式选择的是“RVNetTCP 透传”, 此参数必须和虚拟串口设置软件中的“端口号”保持一致。

**信捷编程软件功能:** 默认为开启, 即支持编程软件对 PLC 的程序的修改。

**修改密码、确认密码:** 修改密码后, 点击[确认]按钮, RVNet-XJ 将复位并重新启动。

### 3.2.3 通讯诊断



**COM1—通讯请求总数：**所有发送到 PLC 的通讯请求数目；

**正确响应次数：**PLC 正确响应这些请求的数目；

**错误响应次数：**PLC 发出的错误响应数目；

**COM2—通讯请求总数：**所有发送到触摸屏的通讯请求数目；

**正确响应次数：**触摸屏正确响应这些请求的数目；

**错误响应次数：**触摸屏发出的错误响应数目；

**TCP/IP—通讯请求总数：**所有发送到计算机的通讯请求数目；

**正确响应次数：**计算机正确响应这些请求的数目；

**错误响应次数：**计算机发出的错误响应数目；

**TCP 连接数：**S7TCP 客户机连接数，包括编程软件、组态王等的 TCP/IP 通讯；

**运行时间：**RVNet-XJ 上电后的运行时间

**上次内部故障：**RVNet-XJ 的系统故障，正常情况下不应该产生故障；

## 4. SCADA 通讯

RVNet-XJ 支持工控领域内绝大多数 SCADA 软件（上位机监控组态软件）通过信捷的以太网协议（ModbusTCP）连接。

RVNet-XJ 模块内部集成 ModbusTCP 通讯服务器，因此 ModbusTCP 客户机，如支持 ModbusTCP 的组态软件、OPC 服务器、PLC 以及实现 ModbusTCP 客户机的高级语言开发的软件等，可以直接访问信捷 PLC 的内部数据区，Modbus 协议地址依据信捷 PLC 的地址对应关系实现，实现的功能号包括：FC1、FC2、FC3、FC5、FC6 和 FC16。

ModbusTCP 协议帧格式:

事务处理标识符	事务处理标识符	协议标识符	协议标识符	长度字段 (高字节)	长度字段 (低字节)	从站地址	功能号	数据地址 (高字节)	数据地址 (低字节)	指令数 (高字节)	指令数 (低字节)
0x0	0x0	0x0	0x0	0x0	后面的字节数						

### 1、地址映射表

线圈空间: (Modbus 地址前缀为 “0x”)

位元件地址	Modbus 地址 (十进制 K)	Modbus 地址 (十六进制 H)
M0~M7999	0~7999	0~1F3F
X0~X1037	16384~16927	4000~421F
Y0~Y1037	18432~18975	4800~4A1F
S0~S1023	20480~21503	5000~53FF
M8000~M8511	24576~25087	6000~61FF
T0~T618	25600~26218	6400~666A
C0~C634	27648~28282	6C00~6E7A

寄存器空间: (Modbus 地址前缀为 “4x”)

字元件地址	Modbus 地址 (十进制 K)	Modbus 地址 (十六进制 H)
D0~D7999	0~7999	0~1F3F
TD0~TD618	12288~12906	3000~326A
CD0~CD634	14336~14970	3800~3A7A
D8000~D8511	16384~16895	4000~41FF
FD0~FD5000	18432~23432	4800~5B88
FD8000~FD8511	26624~27135	6800~69FF
ED0~ED36863	28672~65535	7000~FFFF

说明:

本表是依据信捷 PLC 的 Modbus 映射表制订的, 具体可参考信捷 Modbus 数据对应的相关手册。本模块支持信捷 PLC 手册中所有 Modbus 对应。

## 2、用 ModScan32 测试

解压产品光盘\使用手册\通讯测试软件下的 modscan2\_cr.rar。

1. 运行 ModScan32 软件。
2. 选择菜单 Connection/Connect, 选择 Remote TCP/IP Server, 输入 RVNet-XJ 的 IP 地址, Service 端口为 502; 点击[OK]按钮, 如图 1 所示。

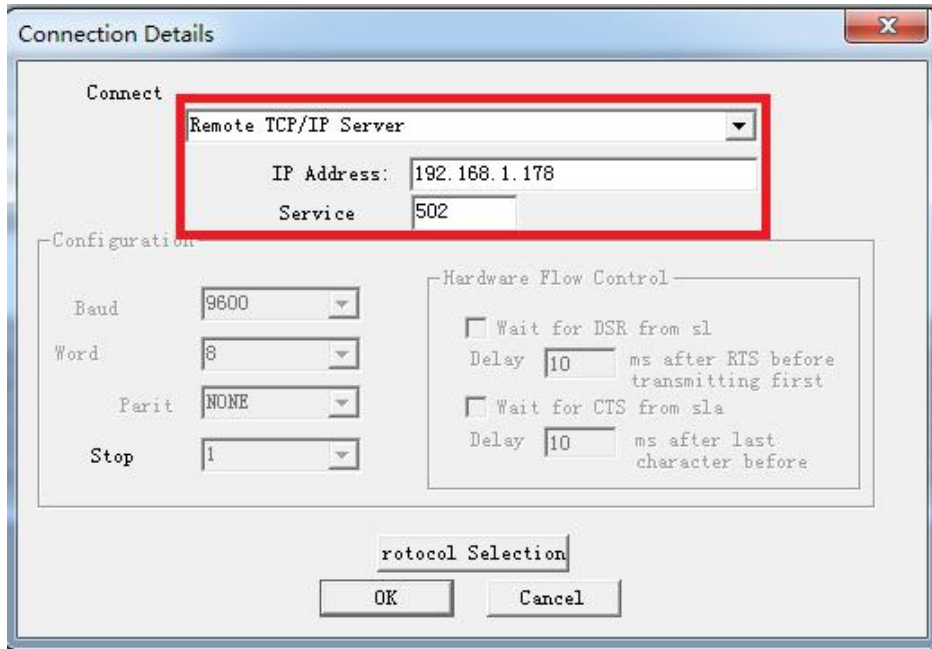


图 1

3. 在子窗口“ModSca1”中设置 Device ID 为 PLC 的站地址 (如 1), 功能号选择 03:HOLDING REGISTER, Address = 0001, Length = 10。
4. 子窗口数据区显示 40001~40010 的 16 进制数据, 其对应于信捷 PLC 的寄存器 D0 到 D9 的数值, 如图 2 所示。

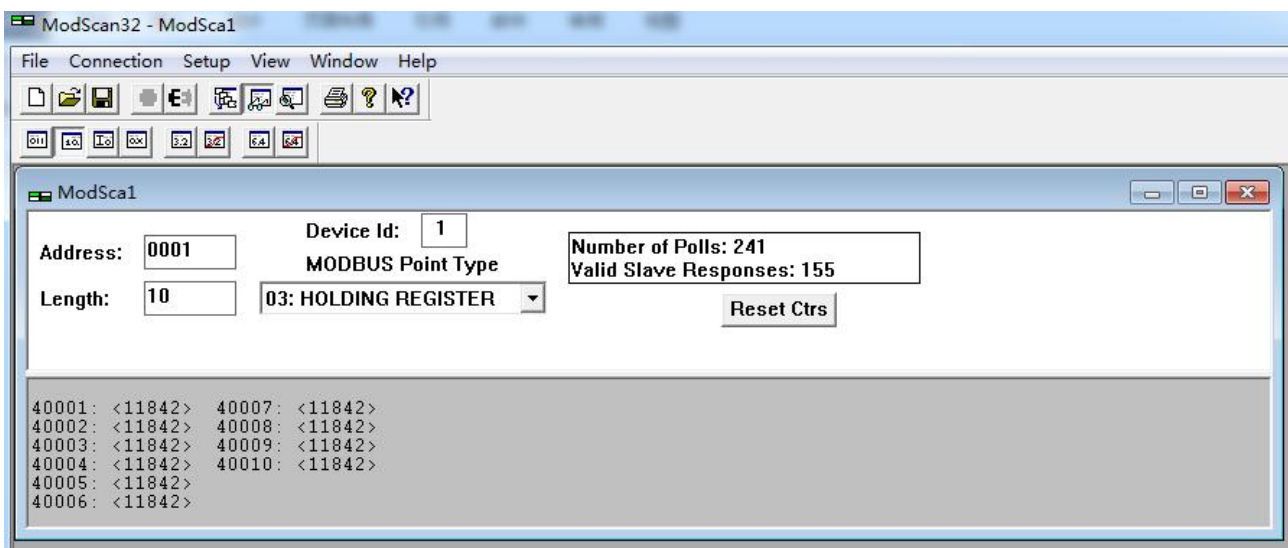
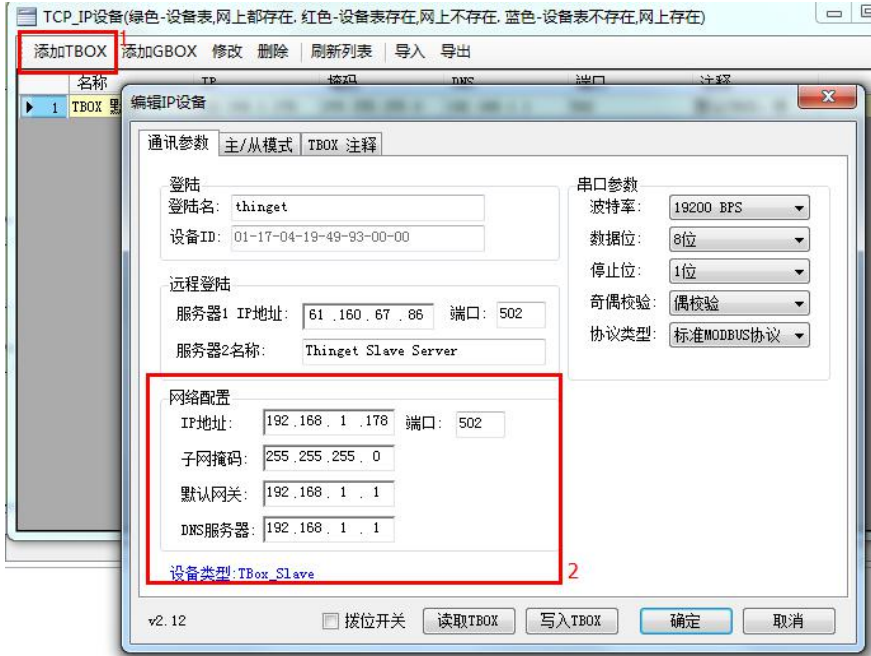


图 2

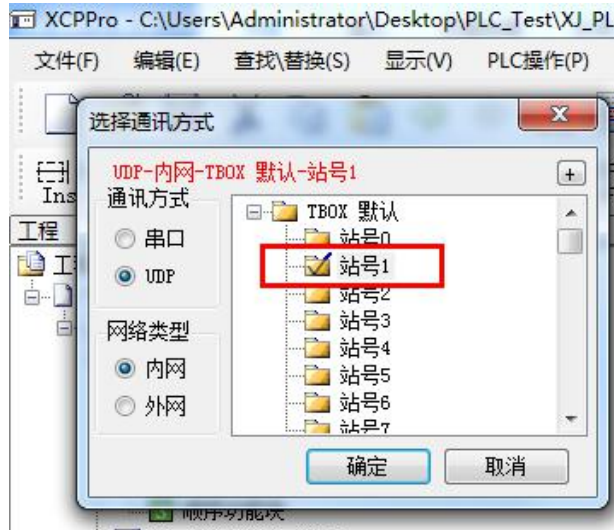
5. 双击子窗口数据区的数据可以修改数值。

### 4.1 RVNet-XJ 连接编程软件

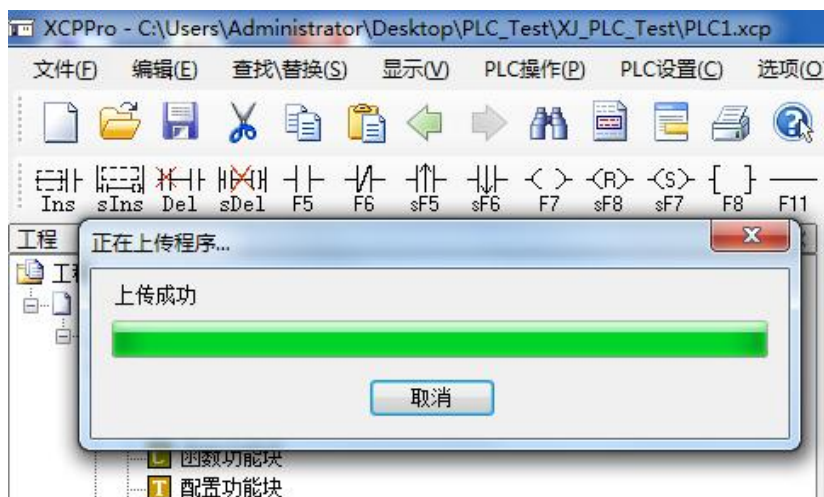
1. 打开编程软件 XCPPro, 在菜单栏中选择“选项”里的“TCP\_IP 设置”, 选择添加 TBOX, 并输入 RVNet-XJ 的 IP 和端口号;



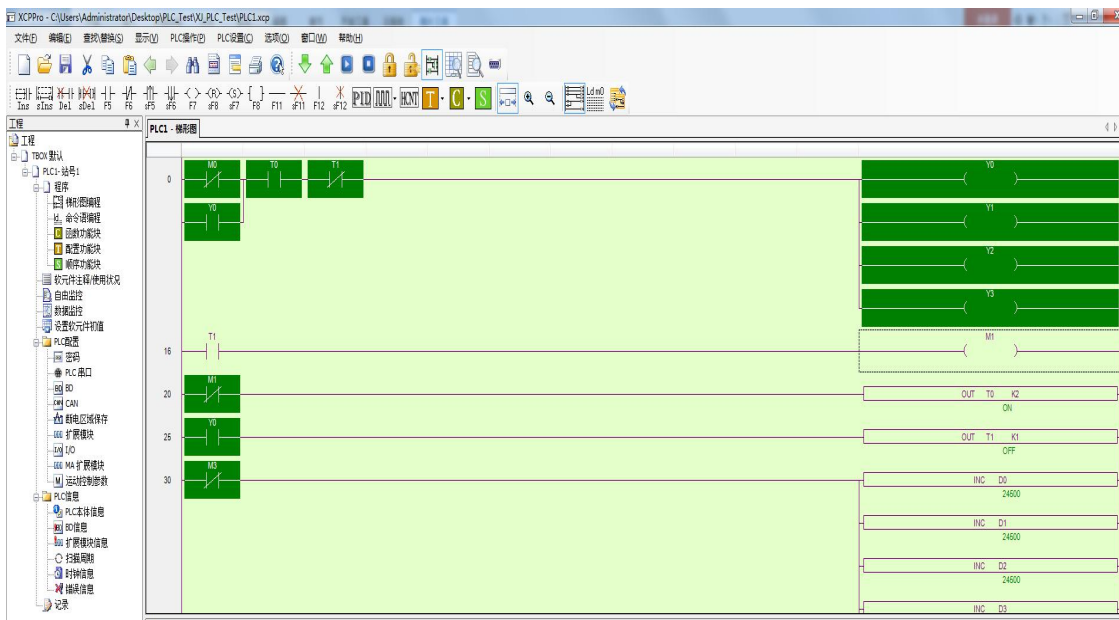
2. 在菜单栏“选项”中的“通讯方式设置”, 选择“UDP-内网-TBOX 默认-站号 1”, 点击确认;



3. 点击上传 PLC 程序, 直至成功;

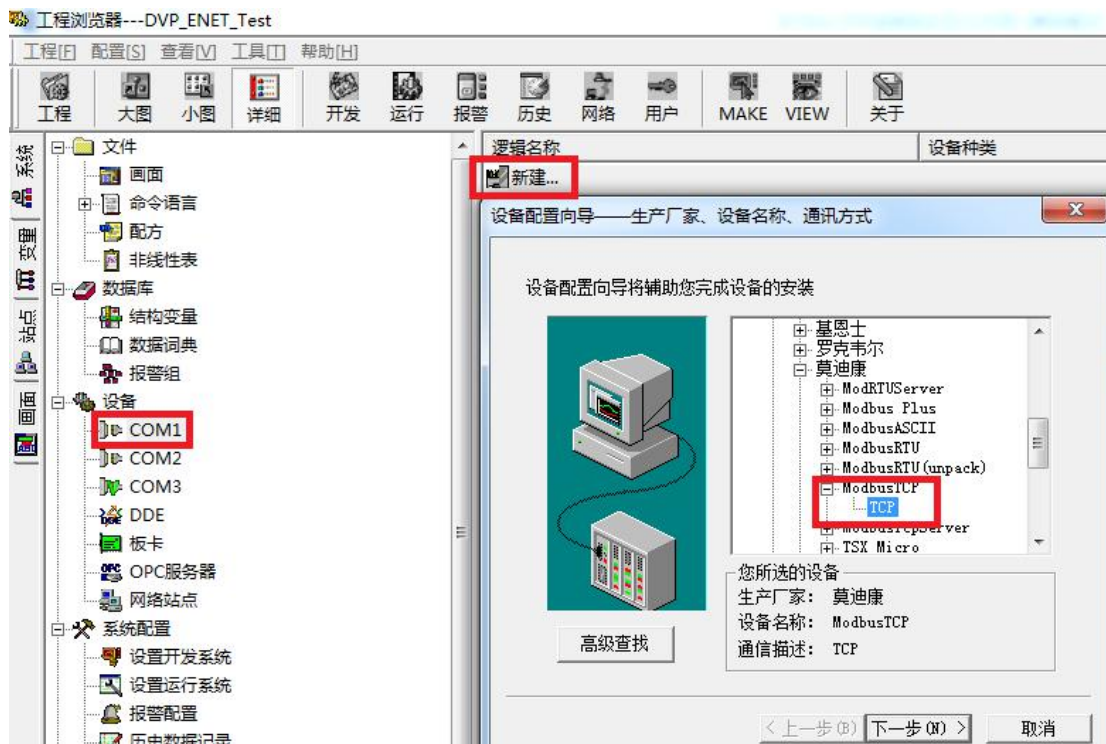


4. 点击监视图标，即可开始程序的监视功能：



## 4.2 RVNet-XJ 连接组态王

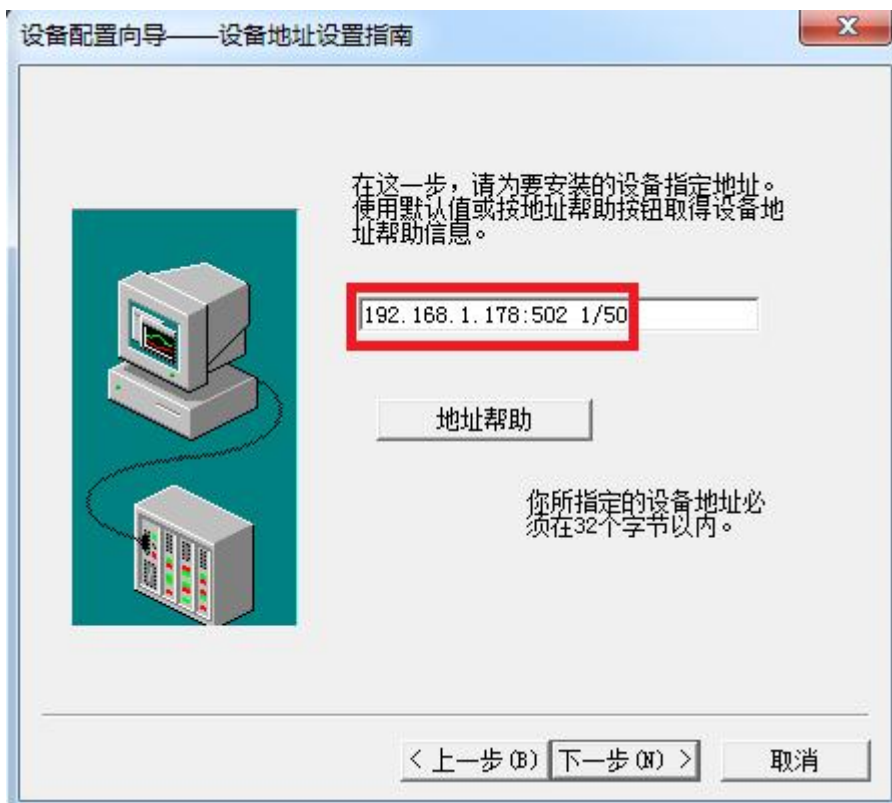
1. 新建工程并打开工程。
2. 点击“COM1”，选择“新建”，在弹出的对话框中选择“ModbusTCP—TCP”，点击“下一步”。



3. 输入设备的逻辑名称，点击“下一步”。



4. 输入 RVNet-XJ 的 IP 地址：端口号 设备地址/网络超时，默认为 192.168.1.178:502 1/50。



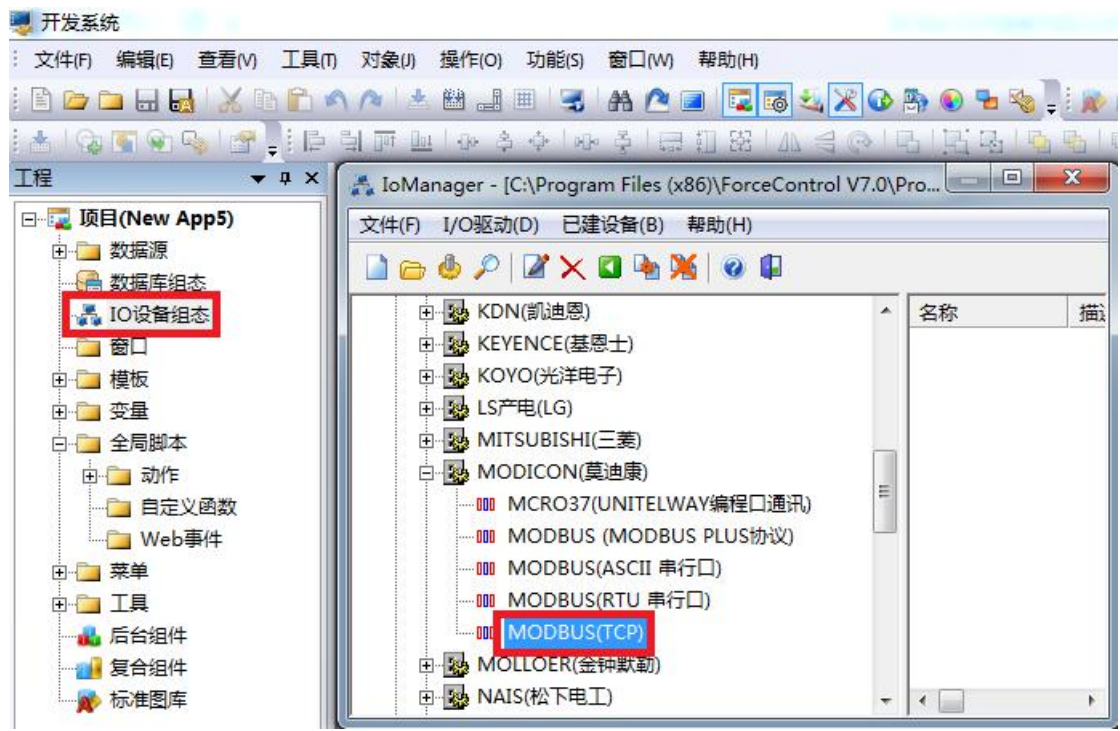
5. 其他参数默认即可，随后点击“完成”。





### 4.3 RVNet-XJ 连接力控

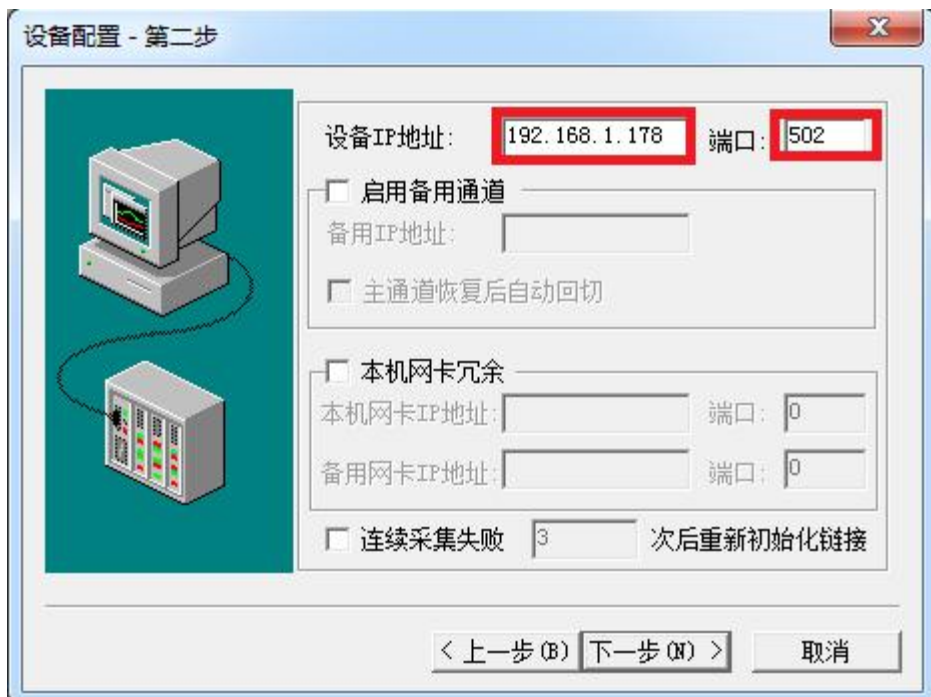
1. 打开力控开发系统，双击“IO 设备组态”，在 PLC 类别中选择“MODICON（莫迪康）-MODBUS（TCP）”。



2. 新建一个设备，输入“设备名称”，例如：DVP，输入“设备地址”，默认为 1，点击“下一步”。



3. “设备 IP 地址”处填入 RVNet-XJ 模块的 IP 地址，例如：192.168.1.178，“端口”填入 502，点击下一步。

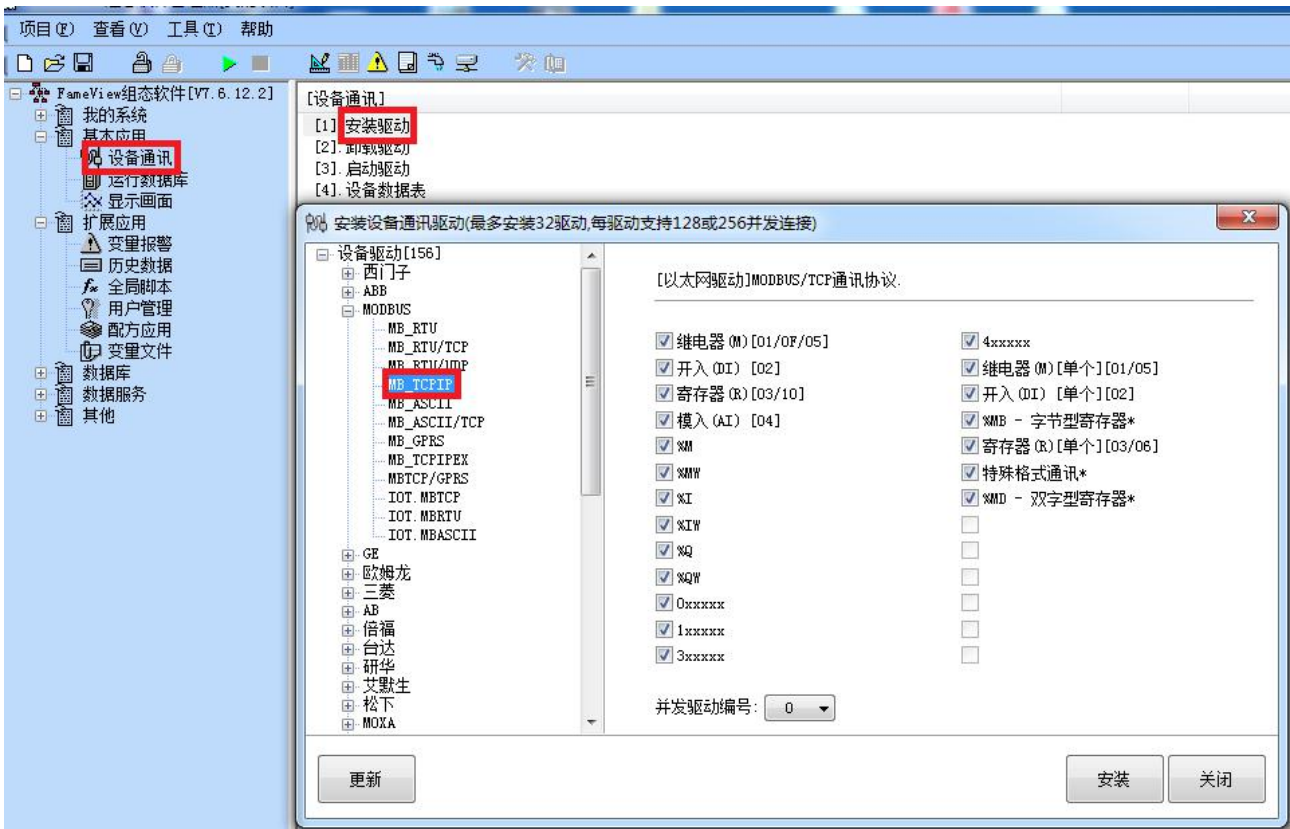


4. 其他参数默认，点击完成。

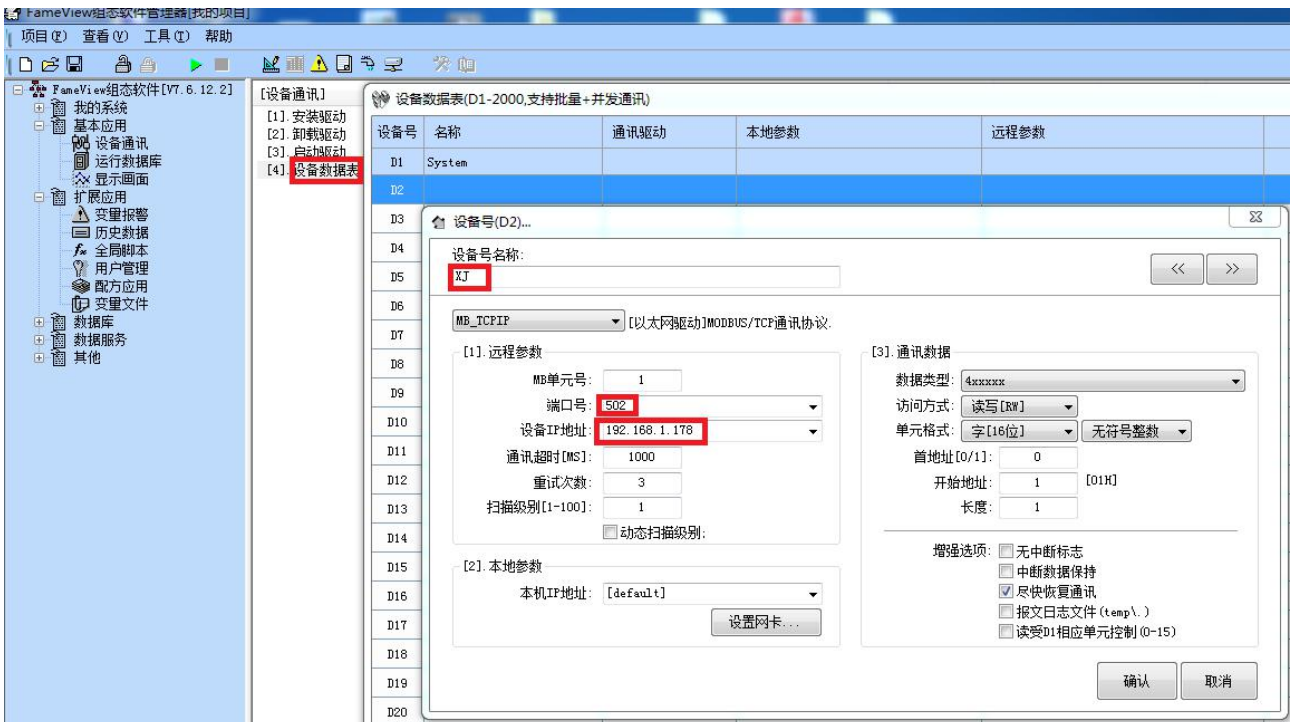


#### 4.4 RVNet-XJ 连接杰控

1. 打开杰控软件，点击“设备通讯”，双击“安装驱动”，选中“MB\_TCPIP”，点击“安装”。



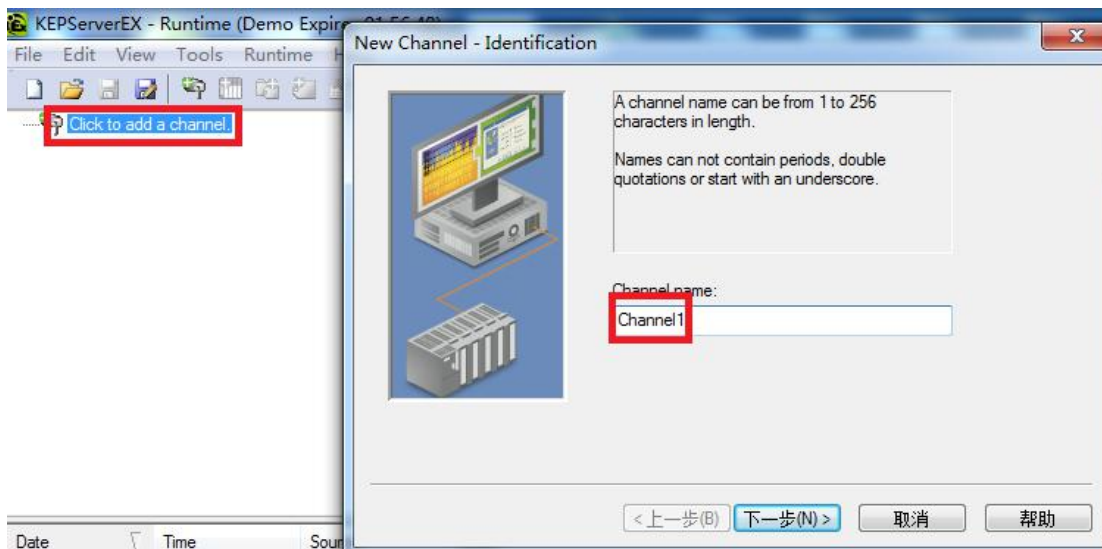
2. 双击“设备数据表”，输入“设备号名称”，例如：XJ，输入“端口号”，默认为502，输入“设备IP地址”为RVNet-XJ的IP地址，例如：192.168.1.178，点击“确认”。



### 4.5 RVNet-XJ 连接 Kepware

1. 打开 KEPServerEX 软件，点击“Click to add a channel”，新建一个通道，输入通道名称，点击“下

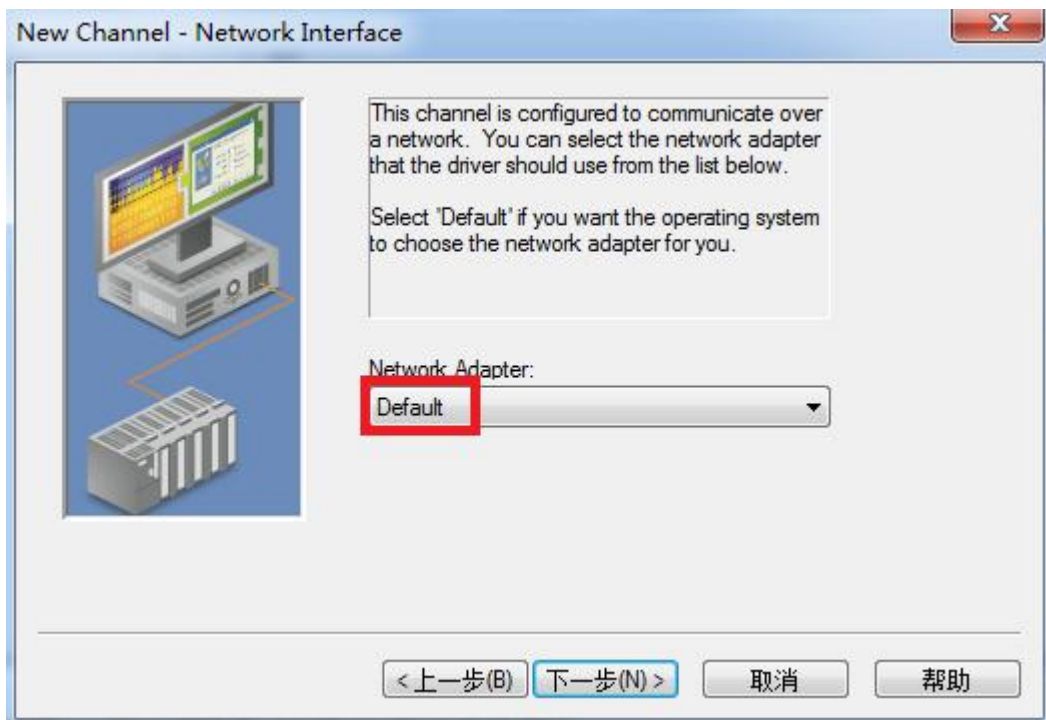
一步”。



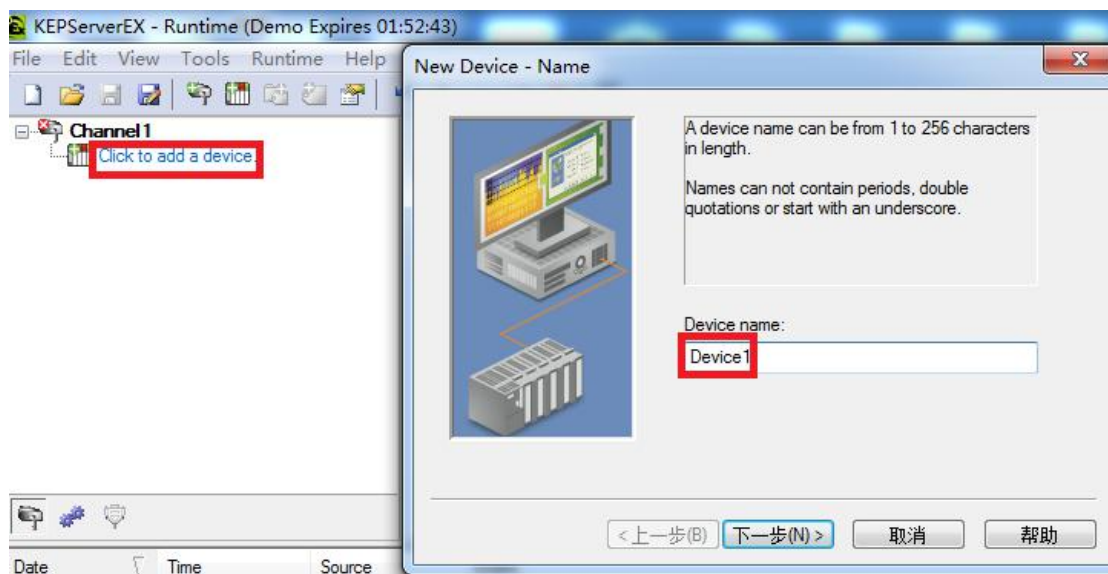
2. 选择“Modbus TCP/IP Ethernet”驱动，点击“下一步”。



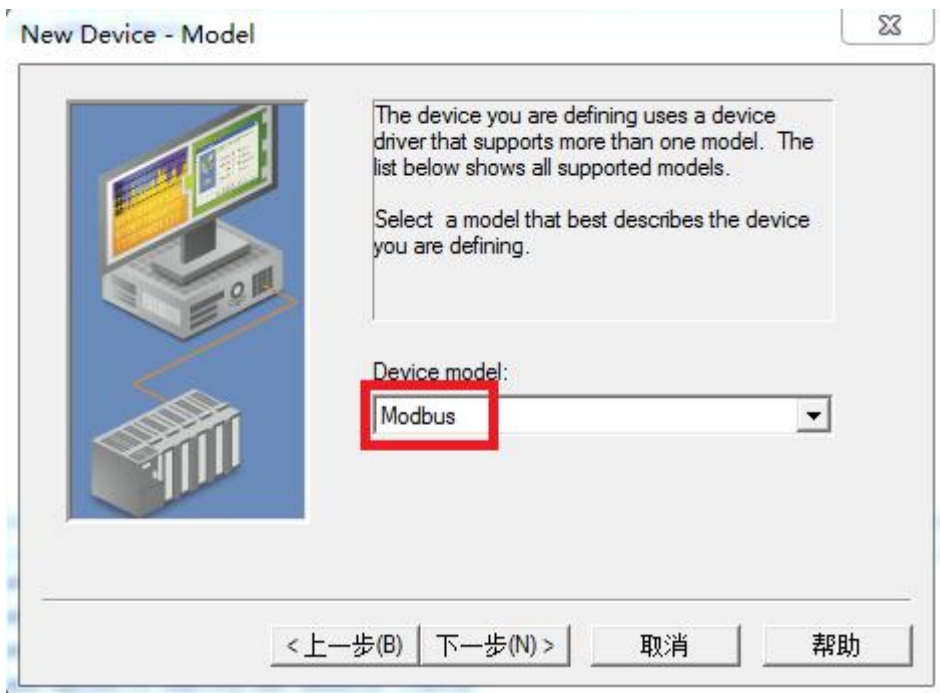
3. 网卡设置，选择“Default”，点击下一步，其它参数默认，直至完成。



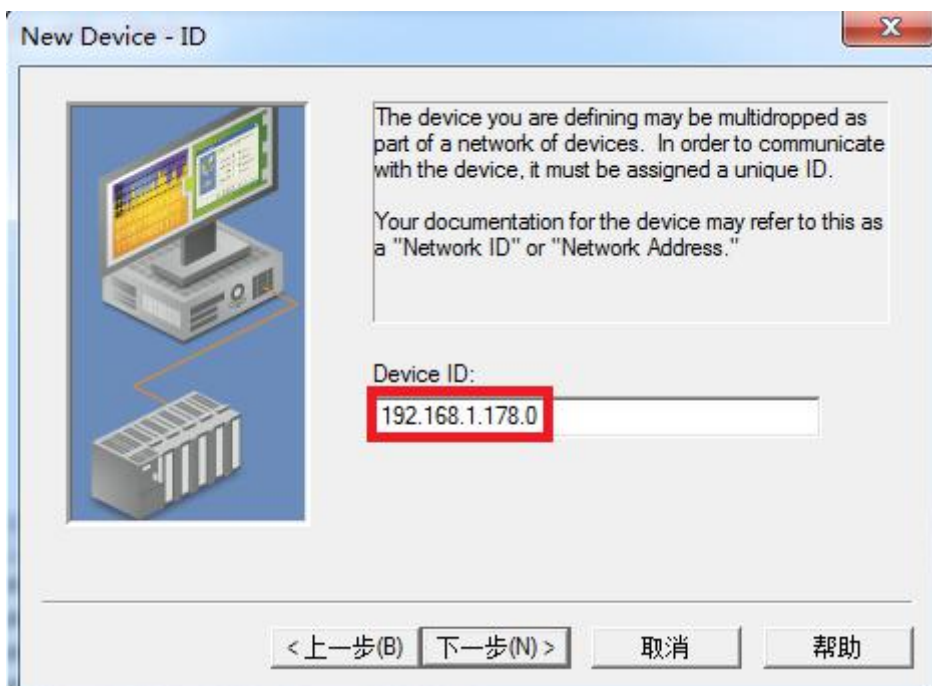
4. 点击“click to add a device”，新建一个设备，输入设备名称，点击“下一步”。



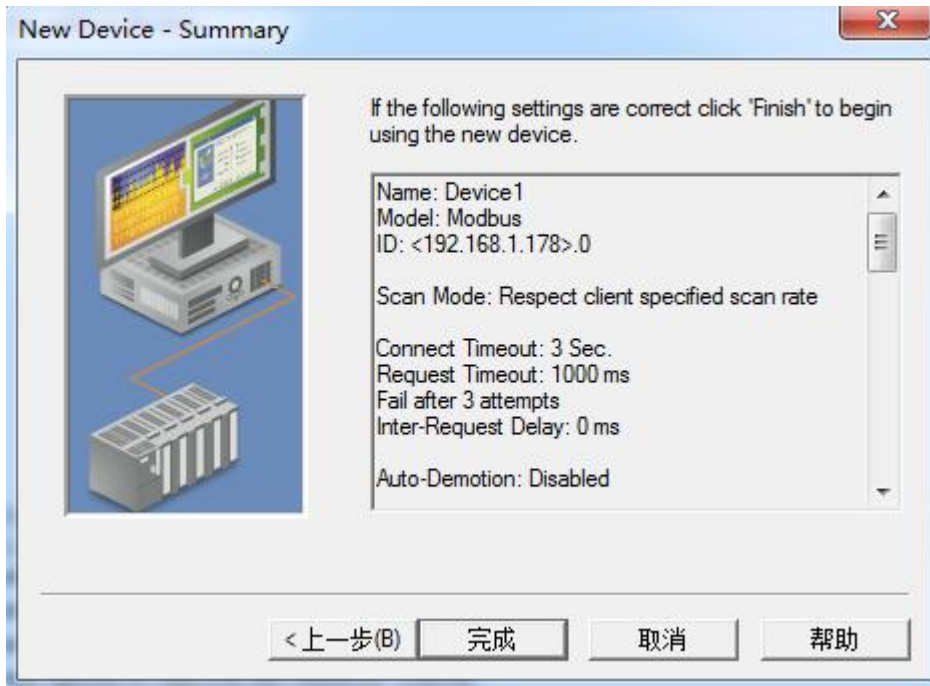
5. “Device Model” 选择 “Modbus”， 点击下一步。



6. “Device ID”处输入模块的 IP 地址.0，默认为：192.168.1.178.0，点击下一步，其它参数默认。

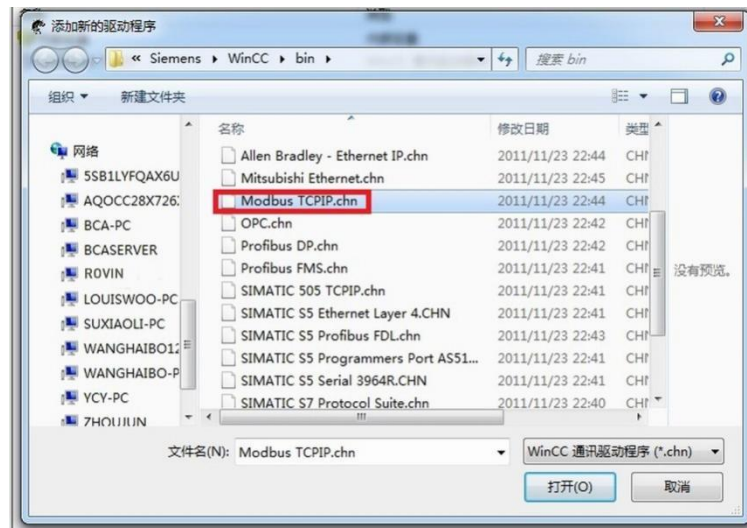


7. 其他参数默认，直至完成。

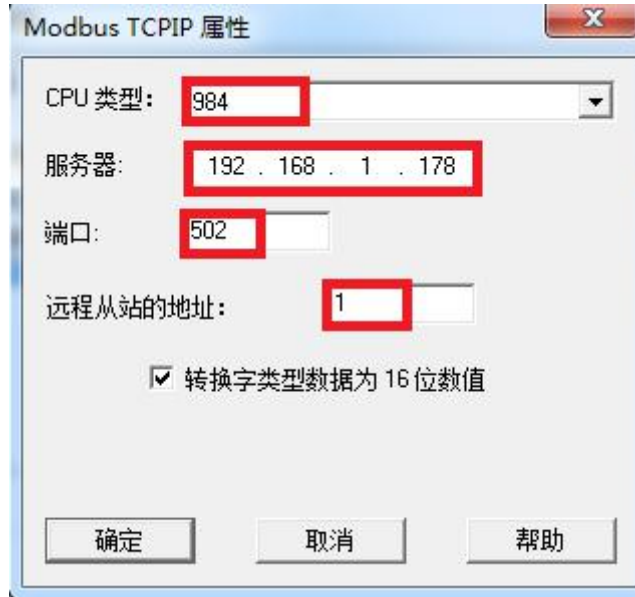


## 4.6 RVNet-XJ 连接 WINCC

1. 打开 Wincc 软件，新建一个项目，右击“变量管理”，选择“添加新的驱动连接”，在弹出的对话框中选择“Modbus TCP/IP.chn”，点击“确定”。



2. 右击“Modbus TCP/IP 单元#1”选择“新驱动程序的连接”，新建一个名称，点击“属性”，弹出属性的对话框，在“CPU 类型”选择“984”，在“服务器”中填入 RVNet-XJ 的 IP 地址，“端口”默认为 502，“远程从站的地址”处填入 PLC 编程口的站地址，默认为 1，点击确定。



3. 右击“变量名称”，新建变量，这里我们新建一个 D0 变量，对应地址的设定请点击“选择”，弹出对话框，“区域”中选择“4x 保持寄存器”，“4x”中填入“400001”，即对于 plc 中的 D0 这个数值。





## 5. 产品技术指标

产品型号	RVNet-XJ
描述	信捷 PLC 以太网通讯处理器
颜色	金属黑
状态显示	Pwr, COM1, COM2, Link
以太网接口	IEEE 802.3 兼容, Link/Active 指示灯, 线序自适应, 支持 Auto-MDIX
接口类型	RJ45 母插座
传输速率	10/100Mbps
协议支持	XCPro、ModbusTCP、RVNetTCP 等
TCP 连接数	6
X1 接口 (连 PLC)	RS232
接口类型	MD8 通讯母口
传输速率	9.6K、19.2K、38.4K、57.6K、115.2Kbps
协议支持	XJ 编程口 (COM1 口)
X2 接口 (连 HMI)	RS232
接口类型	MD8 通讯母口
传输速率	9.6K、19.2K、38.4K、57.6K、115.2Kbps
协议支持	XJ 编程口 (或 COM2 口)
编程软件	XCCPro
组态软件	昆仑通态、组态王、三维力控等
诊断和参数设置	IE 浏览器, 默认 192.168.1.178
供电方式	信捷通讯口直接取电 (通讯电缆) 或外接 24VDC
电压类型	24VDC/100mA
工作温度	0~60°C
工作湿度	90%非凝露
安装方式	35mm 导轨安装
电磁兼容性	2014/30/EU
RoSH 生产	是
抗震动	4.5mm/30Hz/10Min
ESD	6KV
出厂老化	60 度老化箱运行 168 小时, 通断电 50000 万次
通讯稳定性	持续 30 天与 PLC 不间断通讯, 1 亿 3 千万次通讯 0 错误
认证	CE 认证
尺寸 (L*W*H)	90*24*65mm
重量	100g

## 6.联系我们

名称：济南罗威智能科技有限公司

地址：山东省济南市高新区颖秀路 2755 号

邮编：250101

销售：0531-88689022

传真：0531-88689022

名称：青岛启源工业控制技术有限公司

地址：山东省青岛市城阳区德阳路 111 号

邮编：266107

销售：0532-68894021 83029299

传真：0532-83029299

技术支持：18753243991, [garywei@dingtalk.com](mailto:garywei@dingtalk.com)

网址：[www.roviniot.com](http://www.roviniot.com)

微信公众号：

